



Add value.
Inspire trust.
Más valor.
Más confianza.

CERTIFICADO DE ENSAYO DE CUALIFICACION DEL SOLDADOR WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Página Page 1 / 1

VA-LIN-200288

Designación (s): Designation (s):	UNE EN ISO 9606-1 111 P BW/FW FM1 B s10 PF ss nb ml			Foto (si se requiere) Photograph (if required)
Referencia de la WPS: WPS reference	LAPB-ESTANDAR 2	Nº de referencia del organismo examinador: 715834599/S1 Examining body - Reference N°:		
Nombre del soldador: Welder's Name	FRANCISCO FERNANDEZ MUÑOZ			
Identificación: Identification	12.416.952-B			
Método de identificación: Method of Identification	D.N.I.			
Fecha y lugar de nacimiento: Date and place of birth	---			
Empresa: Employer	SOCEVALL Hnos. Valles, S.L.			
Norma de ensayo / código: Testing standard / code	UNE EN ISO 9606-1 (2017)			
Evaluación de conocimientos: Job knowledge	Aceptable/No examinado (eliminar según proceda) Acceptable / Not tested (delete as necessary)			

	Cupón de ensayo / Test piece	Rango de cualificación / Range of qualification
Proceso (s) de soldado Welding process (es)	111	111
Modo de transferencia Transfer mode	N.A.	---
Tipo de producto (chapa o tubo) Product type (Plate or Pipe)	P	P Y T
Tipo de soldadura Type of Weld	BW	BW Y FW
Grupo(s)/subgrupo(s) de metal base Parent material group(s)/subgroup(s)	1.1	GRUPO DEL 1 AL 11
Grupo(s) de material de aportación Filler material group(s)	FM1	FM1 Y FM2
Material de aportación (Designación) Filler material (Designation)	B	A, RA, R, RR, RC, RB y B
Gas de protección Shielding gas	N.A.	---
Elementos auxiliares Auxiliaries	N.A.	---
Tipo de corriente y polaridad Type of current and polarity	DCEP	DCEP
Espesor del material (mm) Material Thickness (mm)	10 mm	de 3 a 20 mm. / ≥ 3 mm. En ángulo
Espesor depositado (mm) Deposited thickness (mm)	10 mm.	de 3 a 20 mm. / ≥ 3 mm. En ángulo
Diámetro exterior del tubo (mm) Outside pipe diameter (mm)	Chapa	Tubo fijo ≥ 500 mm / ≥ 75 mm PA rotando
Posición de soldado Welding Position	BW PF / FW PB	PA, PB, y PF
Detalles de la soldadura Weld details	ss nb	ss nb / ss mb / bs y gg
Capa múltiple/capa única Multilayer/single layer	ml	sl y ml

Ensayo de soldadura en ángulo suplementaria (completada conjuntamente con una cualificación de soldadura a tope): **Acceptable/No-acceptable**
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification): **Acceptable/Not acceptable**

Tipo de ensayos / Type of test	Realizado y aceptado Performed and accepted	No ensayado Not tested	Nombre del examinador / name of examiner: Luis Angel Perote Barrasa Fecha de soldado / Date of welding: 21/09/2020 Fecha y lugar de emisión / VALLADOLID a 23/09/2020 Date of issue and signature:
Inspección visual / Visual testing	X		 Firma del examinador / Sign of examiner: LUIS ANGEL PEROTE BARRASA I.C.S. N-2 Nº 108  TUV SUD Iberia, S.A.U. A-81670614
Examen radiográfico / Radiographic test		X	
Examen por ultrasonidos / Ultrasonic test	X		
Ensayo de rotura / Fracture test		X	
Ensayo de doblado / Bend test		X	
Ensayo de tracción con entalla / Notch tensile test		X	
Examen macroscópico / Macroscopic examination		X	Revisado por TUV SUD / Revised by TUV SUD ANDRES PEROTE GARCIA 

Renovación - 9.3 a) Revalidation	X	Válido hasta Valid until 23/09/2023	Renovación - 9.3 b) Revalidation	Válido hasta Valid until	Renovación - 9.3 c) Revalidation	Válido hasta Valid until
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------	-----------------------------	-------------------------------------	-----------------------------

Renovación de la cualificación por persona u organismo examinador para los siguientes 2 años (Referido a 9.3 b))
Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years (Referred to 9.3 b))

Fecha / Date	Firma / Signature	Posición o cargo / Position or title

Confirmación de la validez por la empresa/coordinador del soldado para los 6 meses siguientes (referido al 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator / examiner or examining body for the following 6 months (referred to 9.2)

Fecha / Date	23/03/2021	23/09/2021	23/03/2022	23/09/2022	23/03/2023
Firma / Signature					
Posición o cargo / Position or title					